

SLB 型潜水射流曝气机

用 途

SLB 型潜水射流曝气机适用于污水处理厂曝气池、曝气沉砂池中，对污水污泥的混合液进行充氧及混合，以及对污水进行生化处理或养殖塘增氧。

工作原理

在泵叶轮高速旋转下，液体以高的速度从喷嘴喷出，高速流动的液体通过混气室时，会在混气室形成真空，由导气管吸入大量空气，空气进入混气室后，在喉管处与液体剧烈混合，形成气液混合体，由扩散管排出，空气在水体中以细微气泡上升，在整个过程中形成高效的物质传递。

性能特点

结构紧凑，占地面积小安装方便

可根据曝气池的特点，污水处理量的大小以及进池污水指标等灵活选择布置方式、潜水深度、使用台数等。

曝气效能高，应用范围广

由于其高速的射流流态，液气混合充分，氧吸收率高，动力效率高。比传统曝气池处理效率高 3~4 倍，曝气时间可明显缩短，并适用于各种污水处理，包括推流式曝气池、混合曝气池、延时曝气池、氧化沟、氧化塘等。

系统简单，可靠性高

无需鼓风机等设备，系统简单，除吸气口外，其余部分潜入水中运行，噪音小，设备安全可靠。

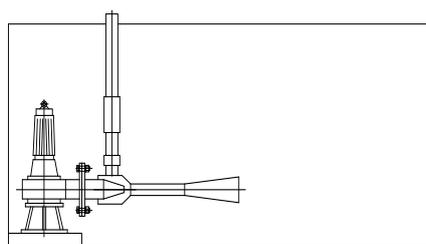
投资和运行费用低

由于射流曝气机适用于较深的曝气池，减少了占地面积，系统简单，节约投资费用，处理效能高，节约运行费用。

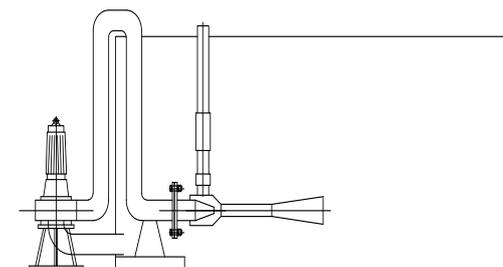
性能技术参数表

型号	进气量 m ³ /h	最大潜入深 度m	充氧量KgO ₂ /h	配套管径 mm	水泵功率 kw	水泵流量 m ³ /h	水泵扬程 m
SLB-D-05	10	1-3	0.38	50	0.75	10	10
SLB-D-12	25	1-3	0.85	50	1.5	15-20	15-20
SLB-D-20	40	2-5	1.5	50	2.2	15	15-20
SLB-D-30	55	2-5	2.65	50	3	20	15-20
SLB-D-40	75	2-5	3.4	65	4	35	15-20
SLB-D-55	90	2-5	5.2	80	5.5	50	15-20
SLB-D-80	120	2-5	7.5	80	7.5	80	15-20

安装方式:



安装方式一



安装方式二